



Vantaggi del prodotto

- Elevata rigidità superficiale
- Bassa sollecitazione interna, quindi grandi superfici senza giunti (a seconda del rivestimento)
- Calpestabile dopo breve tempo
- Ottimamente adatto anche per l'incollaggio del parquet

SCHEDA TECNICA

weber floor 466

Massetto autolivellante a base di solfato di calcio di facile asciugatura CAF-C30-F6

Campo di applicazione

Nell'edilizia abitativa e commerciale come massetto ancorato, su strato di separazione, sopra uno strato isolante, su riscaldamento a pavimento e su pavimento sopraelevato. Ideale per i cantieri con scadenze programmate, grazie alle buone proprietà di asciugatura. Per tutti i tipi di rivestimenti del pavimento correnti all'interno.

Caratteristiche del prodotto

- A risparmio energetico durante l'asciugatura e il funzionamento
- Non deve essere levigato (solo levigatura di pulizia)
- Elevata resistenza alla flessione
- Adatto per tutti i rivestimenti del pavimento correnti
- Buona conducibilità termica, quindi ideale per il riscaldamento a pavimento

Da sapere prima dell'applicazione

In caso di dubbio sulla lavorazione, sul sottofondo o sulle particolarità costruttive, richiedere una consulenza.

Consumo/resa

Per cm di spessore dello strato ca. 18.5 kg/m²

Preparazione del sottofondo

In caso di applicazione con aderenza, il sottofondo deve essere sufficientemente asciutto, portante, pulito, privo di gelo, indeformabile e privo di materiali che riducono l'adesività. Tutte le sostanze che ostacolano l'aderenza devono essere rimosse dal sottofondo ad es. tramite levigatura, fresatura o pallinatura. Primer per il sottofondo secondo la raccomandazione di sistema Weber con fondo aggrappante **weber.floor 4716** o con fondo a base di resine epossidiche **weber.floor 4712** EP EC1 con copertura con sabbia di quarzo. In caso di applicazione su strato di separazione o strato isolante, il sottofondo portante deve corrispondere alla norma SIA 251:2008 e deve essere pulito. In caso di risalita dell'umidità capillare o della pressione del vapore dal sottofondo, deve essere messo in opera un freno vapore idoneo. Irregolarità maggiori e tubazioni posate sul pavimento grezzo devono essere livellate in via preliminare. I nastri perimetrali devono arrivare dal sottofondo portante fino al bordo superiore del rivestimento e avere uno spessore ≥ 8 mm.

Utensili di miscelazione

m-tec Duomix 2000
m-tec SMP (pompa miscelatrice con silo)
Pulizia degli attrezzi a fresco con acqua

Mescolare

Lavorare a macchina con una pompa miscelatrice consentita da Weber. Utilizzare solo tubi flessibili con diametro > 40 mm. I tubi flessibili possono essere prelubrificati con una malta liquida a base di legante di anidrite.

Lavorazione

1o giorno: Durante la posa di **weber floor 466** sul sottofondo preparato professionalmente, le singole finestre possono essere in posizione di ribalta. Durante la lavorazione, la temperatura sul cantiere deve essere compresa tra un minimo di 5 °C e un massimo di 30 °C. All'occorrenza il riscaldamento a pavimento può essere fatto funzionare con una temperatura di mandata di 20 °C - 25 °C come protezione dal gelo.

Dal 2o al 4o giorno: Una volta che il pavimento è pronto per essere calpestato (il giorno seguente), si può iniziare con un'occasionale ventilazione d'impatto.

5o giorno - pronto per la posa: La temperatura di mandata viene regolata su 25 °C e poi aumentata ogni giorno di max 10 °C fino a raggiungere max 50 °C. Assicurare un sufficiente ricambio d'aria (eseguire almeno 3 - 4 volte al giorno una ventilazione d'impatto) o assicurare un clima idoneo mediante deumidificatori e ventilatori (max 50 % UR).

Spessore nominale: Su strato di separazione a partire da 30 mm (cat. A/B1) o 45 mm (cat. B2/B3/C/D); posato in modo flottante sull'isolamento a partire da 35 mm (cat. A/B1) o 50 mm (cat. B2/B3/C/D).

Trattamento successivo

Proteggere per 2 giorni le superfici appena messe in opera da correnti d'aria, radiazione solare diretta e riscaldamento. Durante i primi 3 giorni, non devono essere impiegati deumidificatori e l'umidità relativa non deve scendere sotto il 50 %.

Maturità di posa

Riscaldato e non riscaldato < 0.5 CM-%.

Con uno spessore del massetto di 35 mm non riscaldato o 55 mm riscaldato, dopo circa 3 settimane (a 20 °C e un'umidità relativa del 50 %).

Con uno spessore del massetto di 50 mm non riscaldato dopo circa 4 settimane (a 20 °C e un'umidità relativa del 50 %). Sono necessari per questo deumidificatori e ventilatori sufficienti.

Per determinare la maturità di posa, eseguire sempre una misurazione CM.

Restrizioni / precauzioni richieste

- Spessori di messa in opera maggiori richiedono tempi di asciugatura più lunghi.
- Impiegare solo in ambienti interni.

Istruzioni di stoccaggio

Conservare in un luogo asciutto, al riparo dal gelo e dall'irradiazione solare diretta nel contenitore originale non aperto.

Stabilità di stoccaggio min.

6 mesi

Istruzioni speciali

- Si applicano le disposizioni della norma SIA 251:2008, in particolare gli spessori del massetto dipendono dal carico e la suddivisione in campi per i massetti autolivellanti a base di solfato di calcio.
- È necessario assicurare circuiti di riscaldamento separati.
- Osservare il protocollo di riscaldamento.
- Non aggiungere sostanze estranee.
- I dati tecnici si riferiscono a 20 °C e 65 % umidità relativa.

Dati tecnici weber floor 466

Classificazione CE	CAF-C30-F6 (SN EN 13813)
Ø Aggiunta di acqua	14 - 16 %, a seconda dello stabilimento di produzione
Consistenza	22 - 24 cm senza essudazione d'acqua, misurati con imbuto Hägermann (0.35 l), (38 - 42 cm con bomboletta di prova da 1.3 l)
Ø Tempo di lavoro	30.0 min
Completamente caricabile con umidità residua (CM) di max.	1.0 %
Spessore nominale min. su strato di separazione (Qk = 2 kN / Kat. A, B1)	30.0 mm
Spessore nominale min. su strato isolante CP3 (Qk = 2 kN / Kat. A, B1)	35.0 mm
Spessore nominale min. su strato di separazione (Qk = 4 kN / Kat. B2, B3, C, D)	45.0 mm
Spessore nominale min. su strato isolante CP3 (Qk = 4 kN / Kat. B2, B3, C, D)	50.0 mm
Resistenza a compressione min. dopo 28 d	30.0 N/mm ²
Resistenza a trazione minima per flessione min. 28 d	6.0 N/mm ²
Aderenza min. 28 d	1.2 MPa
Temperatura di lavorazione minima (aria, supporto, materiale)	5.0 °C

Dati tecnici weber floor 466

Temperatura di lavorazione max. (aria, supporto, materiale)	30.0 °C
Ø Massa volumica della malta fresca	2200.0 kg/m ³
Ø Massa volumica apparente a secco	2000.0 kg/dm ³
Ø Conducibilità termica	1.2 W/mK
Colore	grigio-beige

Devono essere rispettate le norme, le schede tecniche e le istruzioni per l'elaborazione delle rispettive associazioni professionali e di eventuali altri fornitori di materiali da costruzione, nonché i depliant/tabelle di applicazione di Saint-Gobain Weber AG.

Consigli di sicurezza: osservare la scheda dati di sicurezza.

Avviso di garanzia: Saint-Gobain Weber AG garantisce la perfetta qualità dei suoi prodotti nell'ambito delle proprie Condizioni generali di contratto. Poiché le condizioni di lavorazione sono molto diverse, le raccomandazioni di cui sopra devono essere considerate come informazioni generali non esaustive ai fini della pianificazione e dell'esecuzione, senza alcuna assicurazione delle caratteristiche e senza garanzia.

Quest'informazione è una traduzione. In caso di interpretazione contraddittoria, la versione tedesca fa fede.

Ordinazioni:

bestellung@kbs-ag.ch / T: +41 56 463 68 68

KBS AG, Industriestrasse 16, CH-5106 Veltheim AG