

PRODUKTDATENBLATT



Brandriegel MW

Steinwolle-Brandriegel mit spezieller Faserausrichtung für verputzte Aussenwärmedämmsysteme aus Einzelschichten. Dämmstoffe aus Steinwolle für die Wärmedämmung, den Schallschutz und vorbeugenden Brandschutz

Pro Laufmeter

Produktvorteile

- Steinwolle-Brandriegel mit spezieller Faserausrichtung für VAWD
- Nennwert Wärmeleitfähigkeit λ_D : 0,035 W/(m·K)
- Format: 100 x 20 cm

Farbe

- Gelb

Anwendungsbereich

Für die MARMORAN-Systeme:

- MARMOtherm EPS (VAWD/WDVS) und MARMOtherm Ceramo

Produkteigenschaften

- Für Gebäude mittlerer Höhe bis 30 Meter
- Schmelzpunkt >1000°C
- Steinwolle mit spezieller Faserausrichtung
- Beste Putzhaftung
- Nicht brennbar
- Wasserabweisend
- Diffusionsoffen
- Formstabil
- Recyclbar

Wissenswertes vor Applikation

Dämmdicken:

60 - 320mm

Format:

100 x 20cm

Wärmeleitfähigkeit:

λ 0.035 W/(m·K)

Brandklasse:

RF1

Brandverhalten:

A1

Untergrund Vorbereitung

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken und tragfähig sein. Er darf insbesondere keine Verunreinigungen wie z.B. Ausblühungen oder Rückstände von Trennmitteln aufweisen, welche die Haftung des Klebers beeinträchtigen. Die Toleranzen im Untergrund sind zu überprüfen (SIA 414-01_2016 und SIA 414-02_2016). Untergründe die nicht der Norm entsprechen sind vorgängig auszugleichen. Die maximale Kleberdicke darf 20mm nicht überschreiten.

Untergrund Feuchtigkeit

Der Feuchtigkeitsgehalt, das Wassersaugverhalten und die Benetzbarkeit des Untergrundes sind nach einer allfälligen Reinigung unmittelbar vor Beginn der Arbeiten zu beurteilen. Der Feuchtigkeitsgehalt des Untergrundes wird mittels Darr-Methode bestimmt. Die Proben werden aus einer Tiefe von mindestens 30mm entnommen. Die folgenden Werte dürfen nicht überschritten werden: Beton 3.0% / Backstein 4.0% / Kalksandstein 3.0% Zementstein 3.0% / Porenbeton 17.0%

Schneiden

Die Brandriegel müssen mechanisch geschnitten werden (z.B. Isoboy ML300, Spewe 1900ML-30)

Verklebung der Brandriegel

Das STP Brandschutzmassnahmen für verputzte Aussenwärmedämmung (VAWD) schreibt eine vollflächige Verklebung mit Floating-Buttering-Verfahren vor. Es ist wichtig, den Brandriegel in das Klebebett einzuschwimmen (hin und her bewegen). Bei einer Innenecke muss auch die Stirnseite des Brandriegels vollflächig mit dem Untergrund verklebt werden, damit eine durchgängige Verklebung gewährleistet ist. Überstehende Platten sauber verschleifen. Durch längere UV/Sonneneinstrahlung muss die Oberfläche komplett geschliffen werden.

Mechanische Befestigung

Die Brandriegel sind immer zusätzlich mit VAWD-Dübeln mit Metallschraube zu befestigen. Pro Brandriegel-element muss die Befestigung mit mindestens zwei VAWD-Dübeln erfolgen. Die Dübel werden dabei, unabhängig von der Lage der Brandriegel (horizontal oder vertikal), in der Mitte des Brandriegels gesetzt. Der maximal zulässige Abstand zwischen den einzelnen Dübeln beträgt 0.65 m. Ab einer Dicke der Brandriegel von mehr als 0.10 m muss die Metallschraube des VAWD-Dübels mindestens 40% in den Brandriegel ragen.

Trocknung / Aushärtung

Trocknung des Klebers: unter Normalbedingungen (Lufttemperatur 20° C, rel. Luftfeuchtigkeit 50 %): Trocknungszeit 5 bis 7 Tage

Allgemeine Informationen

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung kann geringfügig abweichen. Mit Erscheinen neuer Produktdatenblätter verlieren alle bisherigen Datenblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilige neuste Fassung ist unter **ch.weber** abrufbar. Die Informationen in den Produktdatenblätter dienen der Sicherstellung des Verwendungszweckes. Diese basieren auf Erkenntnissen und Erfahrungen der Saint-Gobain Weber AG. Sie entbinden den Verarbeiter jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht im Produktdatenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Saint-Gobain Weber AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen diese auf eigenes Risiko. Dies gilt vor allem für die Verwendung von anderen Produkten.

Einschränkungen / Vorsicht geboten

• Hinweise zur Verarbeitung:

- Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Sinterschichten, Ausblühungen und

Trennmitteln sein

- Nicht unter +5°C und über +30°C Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten

•

Wetterbedingte Hinweise:

- Das Produkt muss vor Witterungseinflüssen geschützt werden

•

Produktspezifische Hinweise:

- Beschädigte oder durchfeuchtete Brandriegel dürfen nicht verbaut werden
- Die Brandriegel dürfen nicht im Erdreich eingesetzt werden.

Lagerungsvorschriften

Trocken und eben lagern. Zusammenlagerungshinweise: Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen = Lagerung im Freien bzw. auf Baustellen: -In Originalverpackung. -Sicherung gegen Windverfrachtung mittels Netze oder Auflasten. -Witterungsschutz mit Plane.

Besondere Hinweise

Die Informationen und Daten in diesem Technischen Daten Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks. Dies basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Grundlage ist das STP «Brandschutzmassnahmen für verputzte Aussenwäremdämmung» (VAWD). Es gelten die allgemeinen Regeln der Baukunde, die jeweils gültigen Merkblätter des Schweizerischen Maler- und Gipsermeisterverbandes SMGV, die Empfehlung SIA 242 „Verputz- und Trockenbauarbeiten“ und die SIA Norm 243: „Verputzte Aussenwärmedämmung“ sowie die Angaben in den technischen Merkblättern.

Eigenschaft	Wert
Klebekraft (ca.)	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene: ≥ 7.5 kPA / TR7.5 (EN 1607)
Min. Auftragsdicke	60 - 320 mm
Empfohlene Bettdicke	Der Grundputz sollte beim System MARMOtherm EPS >4 mm betragen
Brandverhalten	A1
CE-Klassifizierung	<ul style="list-style-type: none">• Ja (MW-EN 13162-T5-CS(10)20-TR7.5-PL(5)200-WL(P)-MU1)• System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 3 (Harmonisierte Norm EN 13162: 2012)
Druckfestigkeitsklasse	CS IV (≥ 6 N/mm ²)
Ø Dichte	~ 80 kg/m ³ (EN 1602)
Ø Weiterbeschichtungszeit	7 days
Inhaltsstoffe	Steinwollefasern und Bindemittel.
Max. Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Material)	30 °C

Eigenschaft	Wert
Min. Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Material)	5 °C
Dauernassbereicheignung	Nein
Temperaturbeständigkeit bis ca.	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensionsstabilität unter definierten Temperatur- und Feuchtebedingungen: DS(70,90) • Schmelzpunkt der Steinwolle: > 1000 °C (DIN 4102-17) • Maximale Anwendungstemperatur: 250 °C (darüber Bindemittelverflüchtigung)
∅ Wärmeleitfähigkeit	Wärmeleitfähigkeit (Nennwert): 0,035 W/mK (EN 13162)
Werkzeuge	<ul style="list-style-type: none"> • Die Dämmplatten müssen mechanisch geschnitten werden (Isoboy ML300, Spewe 1900ML-30) • Torbogen-Zahntraufel (min. 8 x 8 x 8 mm)
Wasserabsorption (ca.)	<ul style="list-style-type: none"> • Kurzzeitige Wasseraufnahme: WS ≤ 1 kg/m² (EN 1609) • Langzeitige Wasseraufnahme: WL(P) ≤ 3 kg/m² (EN 12087)
∅ Wasserdiffusionskoeffizient	Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl μ : ~ 1 MU (DIN EN 12086)



T: +41 44 947 88 55, E-Mail: technik@weber-marmoran.ch, Saint-Gobain Weber AG, Industriestrasse 10, CH-8604 Volketswil ZH