

SCHEDA TECNICA



sacco da 25 kg

Vantaggi del prodotto

- Particolarmente fluida, autonivellante
- Elevatissima resistenza immediata e definitiva
- Spessore dello strato 20 - 120 mm

weber.rep 768

Malta colabile, 4 mm

Campo di applicazione

- Colata di componenti ad alta sollecitazione statica e dinamica
- Per la colata di fondazioni a bicchiere, pezzi da montare in acciaio, cavità, bulloni di ancoraggio, piastre di base delle macchine, telai di base, cuscinetti per ponti, rotaie per gru, elementi prefabbricati in calcestruzzo ecc.

Caratteristiche del prodotto

- Particolarmente fluida, autonivellante
- Elevatissima resistenza immediata e definitiva
- Spessore dello strato 20 - 120 mm
- Elevata resistenza al gelo in presenza di sale antigelo
- Compensazione del ritiro
- Grano massimo 4 mm

Da sapere prima dell'applicazione

Non mettere in opera in presenza di alte temperature e correnti d'aria. Evitare l'applicazione alla luce diretta del sole.

Consumo

Per mm spessore dello strato e m ²	ca. 2.0 kg
1 sacco da 25 kg di malta secca:	ca. 12 - 13 l

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere privo di sostanze che disturbano l'adesione, ad es. polvere o grasso, e privo di gelo. Deve avere una rugosità superficiale di almeno 5 mm e una resistenza alla trazione superficiale di almeno 1.5 N/mm² in media. Pre-bagnare il sottofondo fino a quando i capillari sono saturi d'acqua - almeno per 4 ore. Lasciare asciugare il sottofondo in modo che sia umido opaco immediatamente prima di iniziare il riempimento. Rimuovere l'acqua stagnante.

Lavorazione

Miscelazione: Con miscelatore idoneo (ad es. trapano con elica o mescolatore a regime forzato), miscelare la polvere con la quantità d'acqua pulita indicata fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Inserire nel recipiente circa 4/5 della quantità d'acqua indicata, cospargere la polvere continuando a mescolare e mescolare per circa 2 minuti. Dopo aver aggiunto l'intera quantità di polvere, aggiungere l'acqua rimanente. A seconda della consistenza desiderata, aggiungere circa il 10% di acqua in meno rispetto al valore massimo. Il tempo totale di miscelazione è di almeno 4 minuti.

Gettata: Gettare la malta colabile nell'apposita cavità. La gettata di parti in acciaio o di ingegneria meccanica viene solitamente eseguita attraverso una cassaforma precedentemente montata, che deve essere a tenuta e non assorbente. A meno che la cavità data non sia quadrata, la malta colabile viene sempre e continuamente versata dal lato più lungo. Per lavori su grandi superfici, la malta può essere applicata anche meccanicamente con apposite pompe a vite (ad es. DUO-MIX). Per ottenere una colata priva di bolle d'aria, è necessario prevedere un numero sufficiente di fori di sfiato o fessure.

Trattamento successivo

Mantenere la malta colabile umida per almeno 5 giorni.

Restrizioni / precauzione richiesta

La malta non è adatta per rivestimenti su grandi superfici.

Non mescolare con altri prodotti.

Non mettere a contatto diretto con la malta metalli non ferrosi, come alluminio, zinco, piombo o rame. Questi metalli devono prima essere trattati con un rivestimento anticorrosione non poroso e coprente. Reagisce fortemente alcalino con l'acqua. Proteggere la pelle e gli occhi.

Istruzioni di stoccaggio

All'asciutto nell'imballaggio originale non aperto

Stabilità di stoccaggio min.

12 months

Istruzioni speciali

I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di +20 °C senza correnti d'aria e a un'umidità relativa dell'aria del 70 %.

Le basse temperature riducono la fluidità e ritardano l'evoluzione della resistenza, mentre le alte temperature accelerano l'evoluzione della resistenza e riducono il tempo di lavorabilità.

Proprietà	Valore
Ø Aggiunta di acqua	Da 2.3 l a 30 °C a 2.9 l a 30 °C / sacco da 25 kg
Tempo di lavorabilità min.	90 min
Ø Massa volumica della malta fresca	2200 kg/m ³
Resistenza a compressione min. dopo 1 d	51 N/mm ²
Resistenza a compressione min. dopo 28 d	95 N/mm ²
Grano max.	4.0 mm
Resistenza al gelo in presenza di sale antigelo	Elevata
Spessore dello strato min.	20 mm
Spessore dello strato max.	120 mm
Temperatura di lavorazione max. (aria, supporto, materiale)	30 °C
Temperatura di lavorazione min. (aria, supporto, materiale)	5 °C

Devono essere rispettate le norme, le schede tecniche e le istruzioni per l'elaborazione delle rispettive associazioni di categoria e di eventuali altri fornitori di materiali da costruzione, nonché i depliant/tabelle di applicazione Weber. Consigli per la sicurezza: Osservare la scheda di sicurezza. Avviso di garanzia: Saint-Gobain Weber AG garantisce la perfetta qualità dei suoi prodotti nell'ambito delle condizioni generali di vendita e di consegna. Poiché le condizioni di lavorazione sono molto diverse, le raccomandazioni di cui sopra devono essere considerate come informazioni generali senza alcuna garanzia di proprietà.

T: +41 44 947 88 00, Saint-Gobain Weber AG, Industriestrasse 10, CH-8604 Volketswil ZH

i