



cartone con 9 barattoli da
1 kg (A+B)
barattolo da 5 kg (A+B)

Vantaggi del prodotto

- Rivestibile con ceramica dopo circa 24 ore
- Migliora l'adesione al sottofondo
- Resistente a numerosi acidi e alcali diluiti, nonché a oli e grassi animali e vegetali

Colore

- Trasparente

SCHEDA TECNICA

weber.prim 807

Ponte adesivo a base di resina epossidica

Campo di applicazione

- Ponte adesivo per supporti critici
- Su calcestruzzo, massetto e intonaco così come su pannelli di legno e truciolato
- Mano di fondo sotto rivestimenti di resina epossidica
- Per interni ed esterni
- Malta colabile epossidica per il riempimento della testa della piscina

Caratteristiche del prodotto

- Rivestibile con ceramica dopo circa 24 ore
- Migliora l'adesione al sottofondo
- Resistente a numerosi acidi e alcali diluiti, nonché a oli e grassi animali e vegetali
- Buona capacità di penetrazione
- Applicabile a pennello e a rullo
- Praticamente inodore
- eco2 (adatto per Minergie-ECO, corrisponde alla seconda priorità ecoBKP/ecoDevis)
- EMICODE EC1 PLUS (a bassissime emissioni)

Consumo

A seconda delle proprietà del sottofondo ca. 200 - 250 g/m²

Da sapere prima dell'applicazione

Le resine reattive richiedono una resistenza alla compressione del calcestruzzo di almeno 30 N/mm² e una resistenza alla trazione della superficie di almeno 1.5 N/mm². L'umidità del calcestruzzo deve essere inferiore al 4 % in peso. La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In presenza di umidità edile, i rivestimenti freschi non ancora induriti non devono essere esposti all'irradiazione solare, altrimenti possono formarsi bolle a causa della pressione del vapore acqueo. Si raccomanda di non applicare il prodotto in caso di pioggia o di pioggia imminente e a temperature inferiori a +10 °C (temperatura dell'aria e del supporto).

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere stabile, portante, privo di grasso, pulito e asciutto. Rimuovere completamente tutte le sostanze che riducono l'adesione e aspirare completamente. Le superfici lisce, sinterizzate, lucidate o smaltate devono essere irruvidite meccanicamente. Gli strati bituminosi devono essere rimossi completamente.

Lavorazione

Miscelazione: Svuotare completamente il componente B nel componente A. La miscelazione viene effettuata nel contenitore del componente A con un trapano a bassa velocità e un agitatore adatto. Quando si mescola, anche il bordo e il fondo del contenitore devono essere coperti. Dopo la miscelazione, non devono essere visibili striature nella massa. Il tempo di miscelazione è di almeno 2 minuti. Dopo la miscelazione, trasferire in un contenitore vuoto e mescolare di nuovo.

Mano di fondo: Applicare il materiale non diluito in modo uniforme con un pennello, una nappa o un rullo di pelle d'agnello. Evitare la formazione di pozzanghere. Per aree più grandi, svuotare il contenitore, stendere con una spatola di gomma, poi riavvolgere con un rullo di pelle d'agnello e quindi applicare uniformemente. Il tempo di attesa tra due applicazioni dovrebbe essere tale che la prima mano sia ancora appiccicosa quando viene applicata la successiva, altrimenti non ci si può aspettare alcuna adesione tra le mani. A seconda del supporto, della quantità di applicazione, della temperatura e della circolazione dell'aria, il tempo di ricopertura può essere da 2 a 10 ore circa. Se questi tempi non possono essere rispettati, il mano di fondo deve essere coperto con **weber.sys Sabbia di quarzo 0.7/1.2 mm** quando è fresco. Rimuovere la sabbia in eccesso prima dell'ulteriore lavorazione. Una seconda mano è necessaria per substrati molto assorbenti.

Freno vapore: Come freno vapore sotto massetti ancorati o masse di livellamento, la resina viene applicata in 2 fasi di lavoro con levigatura finale. Una seconda mano è necessaria per supporti molto assorbenti. Il tempo di attesa tra due mani dovrebbe essere calcolato in modo che la prima mano sia ancora appiccicosa quando viene applicata la successiva, altrimenti non ci si può aspettare alcuna adesione tra le mani. A seconda delle condizioni climatiche, il tempo è di circa 2 - 10 ore.

Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con **weber.sys 992**.

Restrizioni / precauzione richiesta

La resina tende a ingiallire. Quando si indurisce in condizioni critiche (alta umidità, basse temperature), possono apparire macchie biancastre. Tuttavia, questi non rappresentano una riduzione della qualità del mano di fondo.

Istruzioni di stoccaggio

Al riparo dal gelo nell'imballaggio originale non aperto

Stabilità di stoccaggio min.

24 months

Istruzioni speciali

Le proprietà tecniche, come i tempi di lavorazione, la calpestabilità ecc., si riferiscono a una temperatura di +23 °C senza correnti d'aria e a un'umidità relativa dell'aria del 50 %.

Proprietà	Valore
Rapporto di miscelazione	Comp. A : Comp. B = 73 : 27
Durata dell'impasto max.	30 min
Pronto per l'installazione dopo ca.	24 hour(s)
Ø Tempo di asciugatura	2 - 4 h
Ø Massa volumica	1.09 kg/l
Resistenza chimica	Elevata
Idoneità all'uso in ambienti permanente umidi	Si
Temperatura di lavorazione min. (aria, supporto, materiale)	10 °C
Temperatura di lavorazione max. (aria, supporto, materiale)	35 °C

Devono essere rispettate le norme, le schede tecniche e le istruzioni per l'elaborazione delle rispettive associazioni di categoria e di eventuali altri fornitori di materiali da costruzione, nonché i depliant/tabelle di applicazione Weber. Consigli per la sicurezza: Osservare la scheda di sicurezza. Avviso di garanzia: Saint-Gobain Weber AG garantisce la perfetta qualità dei suoi prodotti nell'ambito delle condizioni generali di vendita e di consegna. Poiché le condizioni di lavorazione sono molto diverse, le raccomandazioni di cui sopra devono essere considerate come informazioni generali senza alcuna garanzia di proprietà.

T: +41 52 244 40 00, Saint-Gobain Weber AG, Technoramastrasse 9, CH-8404 Winterthur ZH

