

# SCHEDA TECNICA



cartone con 4 barattoli da  
0.6 kg (A+B)

## Vantaggi del prodotto

- Resina epossidica universale
- Eccellente adesione al calcestruzzo e al massetto
- Resistente ad acqua, olio minerale, benzina, numerosi acidi e alcali diluiti

## Colore

- Trasparente

## weber.prim 806

### Resina per la chiusura di crepe e mano di fondo

#### Campo di applicazione

- Per la chiusura di crepe nel massetto e nel calcestruzzo
- Legante per malte epossidiche a presa rapida
- Mano di fondo e ponte adesivo
- Per interni ed esterni

#### Caratteristiche del prodotto

- Resina epossidica universale
- Eccellente adesione al calcestruzzo e al massetto
- Resistente ad acqua, olio minerale, benzina, numerosi acidi e alcali diluiti
- Elevata resistenza alla compressione, alla trazione per flessione e alla trazione adesiva

#### Consumo

Per la sigillatura di crepe: per l di cavità	ca. 1.1 kg
Come ponte adesivo: a seconda delle proprietà del sottofondo	min. 400 g/m <sup>2</sup>
Come strato di fondo: a seconda delle proprietà del sottofondo	min. 300 g/m <sup>2</sup>
Come legante per malta: Per l di malta	ca. 250 g

## Da sapere prima dell'applicazione

---

Le resine reattive richiedono una resistenza alla compressione del calcestruzzo di almeno 30 N/mm<sup>2</sup> e una resistenza alla trazione della superficie di almeno 1.5 N/mm<sup>2</sup>. L'umidità del calcestruzzo deve essere inferiore al 4 % in peso. La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3 °C rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In presenza di umidità edile, i rivestimenti freschi non ancora induriti non devono essere esposti all'irradiazione solare, altrimenti possono formarsi bolle a causa della pressione del vapore acqueo. Quando viene utilizzato come legante per la malta di resina di reazione, la malta può essere rilavorata o rivestita con ceramica dopo un tempo di attesa di 4 ore a +20 °C.

## Preparazione del sottofondo

---

Il sottofondo deve essere stabile, portante, privo di grasso, pulito e asciutto. Rimuovere completamente tutte le sostanze che riducono l'adesione e aspirare completamente. Le superfici lisce, sinterizzate, lucidate o smaltate devono essere irruvidite meccanicamente. Gli strati bituminosi devono essere rimossi completamente.

## Lavorazione

---

**Miscelazione:** Svuotare completamente il componente B nel componente A. La miscelazione viene effettuata nel contenitore del componente A con un trapano a bassa velocità e un agitatore adatto. Quando si mescola, anche il bordo e il fondo del contenitore devono essere coperti. Dopo la miscelazione, non devono essere visibili striature nella massa. Il tempo di miscelazione è di almeno 2 minuti. Dopo la miscelazione, trasferire in un contenitore vuoto e mescolare di nuovo per 1 minuto.

**Sigillatura delle crepe:** Allargare prima le crepe nel massetto o nel calcestruzzo. Per il successivo inserimento dei **weber.sys Spinotti di rinforzo per massetti**, tagliare il supporto attraverso la fessura ad una distanza di circa 20 - 25 cm. Profondità di taglio circa la metà dello spessore del massetto, ma almeno 1/3 dello spessore del massetto. Attenzione con il riscaldamento a pavimento! Le superfici fessurate o tagliate devono essere asciutte e prive di polvere, olio e grasso. Se la crepa è sufficientemente larga, la resina rimanente può essere mescolata con **weber.sys Sabbia di quarzo 0.1/0.5 mm**. Riempire di resina che si sta afflosciando. Poi cospargere le superfici con **weber.sys Sabbia di quarzo 0.7/1.2 mm** in eccesso.

**Mano di fondo:** Applicare il primer in modo uniforme con un pennello, una nappa o un rullo di pelle d'agnello. Evitare la formazione di pozzanghere. Il tempo di attesa tra due mani dovrebbe essere tale che la prima mano sia ancora appiccicosa quando viene applicata la successiva. Levigare la mano fresca con sabbia di quarzo essiccata al forno in eccesso permette di allungare i tempi intermedi. Per i lavori successivi con adesivi cementizi per piastrelle, la levigatura dell'ultima mano è generalmente richiesta.

**Malta di resina di reazione:** Aggregato: sabbia di quarzo essiccata al forno da

0/2 mm per spessori di strato da 10 a 50 mm,

0/4 mm per spessori di strato da 20 a 50 mm,

0/8 mm per spessori di strato da 30 a 50 mm.

Rapporto di miscelazione: resina : sabbia di quarzo = 1 : 4. Il legante viene miscelato in modo omogeneo, poi viene aggiunto la sabbia. L'applicazione viene effettuata fresco su fresco nel ponte adesivo precedentemente applicato di **weber.prim 806**. Dopo l'indurimento, rimuovere la sabbia di quarzo in eccesso dai rivestimenti sabbati.

Pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con **weber.sys 992**.

## Restrizioni / precauzione richiesta

---

Il materiale misto può diventare molto caldo nella lattina. In caso di bagnatura precoce con acqua (prima dell'indurimento finale), possono formarsi macchie biancastre. Dopo l'indurimento, questi possono essere

rimossi solo in misura limitata dall'acidificazione con acido cloridrico diluito.

### Istruzioni di stoccaggio

Al riparo dal gelo nell'imballaggio originale non aperto

### Stabilità di stoccaggio min.

12 months

### Istruzioni speciali

Le proprietà tecniche, come i tempi di lavorazione, la calpestabilità ecc., si riferiscono a una temperatura di +23 °C senza correnti d'aria e a un'umidità relativa dell'aria del 50 %.

Proprietà	Valore
Rapporto di miscelazione	Comp. A : Comp. B = 100 : 40
Durata dell'impasto max.	10 min
Pronto per l'installazione dopo ca.	4 hour(s)
Ø Massa volumica	1.1 kg/l
Resistenza chimica	Elevata
Idoneità all'uso in ambienti permanente umidi	Si
Temperatura di lavorazione min. (aria, supporto, materiale)	8 °C
Temperatura di lavorazione max. (aria, supporto, materiale)	30 °C

Devono essere rispettate le norme, le schede tecniche e le istruzioni per l'elaborazione delle rispettive associazioni di categoria e di eventuali altri fornitori di materiali da costruzione, nonché i depliant/tabelle di applicazione Weber. Consigli per la sicurezza: Osservare la scheda di sicurezza. Avviso di garanzia: Saint-Gobain Weber AG garantisce la perfetta qualità dei suoi prodotti nell'ambito delle condizioni generali di vendita e di consegna. Poiché le condizioni di lavorazione sono molto diverse, le raccomandazioni di cui sopra devono essere considerate come informazioni generali senza alcuna garanzia di proprietà.

T: +41 52 244 40 00, Saint-Gobain Weber AG, Technoramastrasse 9, CH-8404 Winterthur ZH

i