

FICHE TECHNIQUE



carton de 4 boîtes de 0.6 kg (A+B)

Avantages du produit

- Résine époxy universelle
- Excellente adhérence au béton et à la chape
- Résistant à l'eau, aux huiles minérales, à l'essence, à de nombreux acides et lessives dilués

Couleur

- Transparent

weber.prim 806

Résine de scellement pour fissures et couche de fond

Champ d'application

- Pour le calfeutrage des fissures dans la chape et le béton
- Liant pour mortiers en résine époxy
- Couche de fond et pont d'adhérence
- Intérieur et extérieur

Caractéristiques du produit

- Résine époxy universelle
- Excellente adhérence au béton et à la chape
- Résistant à l'eau, aux huiles minérales, à l'essence, à de nombreux acides et lessives dilués
- Haute résistance à la compression, à la flexion par traction et à l'adhérence

Consommation

Scellement de fissures : par l de cavité env. 1.1 kg

Comme pont d'adhérence : selon la structure du support au moins 400 g/m²

Comme couche de fond : selon la structure du support au moins 300 g/m²

Comme liant pour mortier : par l de mortier env. 250 g

Ce qu'il faut savoir avant l'application

Les résines réactives nécessitent une résistance à la compression du béton d'au moins 30 N/mm² et une résistance à l'arrachement de surface d'au moins 1.5 N/mm². L'humidité du béton doit être inférieure à 4 % du poids. La température du support doit être d'au moins 3 °C au-dessus de la température du point de rosée. En cas d'humidité dans des éléments de construction, les revêtements frais qui n'ont pas encore pris ne doivent pas être exposés aux rayons du soleil, étant donné que le dégagement de vapeur d'eau peut former des bulles. En cas d'utilisation comme liant pour mortier de résine réactive, le mortier peut être retravaillé ou recouvert de céramique après un délai d'attente de 4 heures à +20 °C.

Préparation des supports

Le support doit être indéformable, porteur, exempt de graisse, propre et sec. Enlever complètement toutes les substances qui nuisent à l'adhérence et aspirer soigneusement. Les surfaces lisses, frittées, polies ou vitrifiées doivent être rendues rugueuses mécaniquement. Enlever complètement les couches bitumineuses.

Mise en œuvre

Mélange : Vider complètement le composant B dans le composant A. Le mélange est effectué dans le récipient du composant A à l'aide d'une perceuse à rotation lente et d'un mélangeur appropriée. Lors du mélange, le bord et le fond du récipient doivent également être couverts. Après le mélange, aucune strie ne doit être visible dans la masse. Le temps de mélange est d'au moins 2 minutes. Après le mélange, transférer dans un récipient vide et mélanger à nouveau pendant 1 minute.

Scellement des fissures : Élargir les fissures dans la chape ou le béton. Pour l'insertion ultérieure des **weber.sys Agrafes pour chape**, couper le support en travers de la fissure à une distance d'environ 20 à 25 cm. Profondeur de coupe environ la moitié de l'épaisseur de la chape, mais au moins 1/3 de l'épaisseur de la chape. Attention avec le chauffage par le sol ! Les surfaces fissurées ou coupées doivent être sèches et exemptes de poussière, d'huile et de graisse. Si la fissure est suffisamment large, la résine restante peut être mélangée avec du **weber.sys Sable de quartz 0.1/0.5 mm**. Compléter de la résine qui s'affaisse. Ensuite, saupoudrer les surfaces de **weber.sys Sable de quartz 0.7/1.2 mm** en excès.

Couche de fond : Appliquer la résine époxy uniformément à l'aide d'un pinceau, d'une brosse ou d'un rouleau en peau d'agneau. Éviter la formation de flaques. Le temps d'attente entre deux couches doit être tel que la première couche soit encore collante lorsque la suivante est appliquée. Un saupoudrage de la couche fraîche avec du sable de quartz séché au four en excès permet des temps intermédiaires plus longs. En cas de travaux ultérieurs avec des mortiers-collés à base de ciment, il est généralement nécessaire de saupoudrer la dernière couche.

Mortier de résine de réaction :

granulat : sable de quartz séché au four de
0/2 mm pour les épaisseurs de couche de 10 à 50 mm,
0/4 mm pour les épaisseurs de couche de 20 à 50 mm,
0/8 mm pour les épaisseurs de couche de 30 à 50 mm.

Rapport de mélange : résine : sable de quartz = 1 : 4. Le liant est mélangé de manière homogène, puis le granulat est ajouté. L'application s'effectue à l'état frais dans le pont d'adhérence précédemment appliqué de **weber.prim 806**. Après le durcissement, enlever l'excès de sable de quartz.

Nettoyer les outils avec du **weber.sys 992** immédiatement après leur utilisation.

Restrictions / attention requise

Le matériau mélangé peut devenir très chaud dans la boîte. En cas de mouillage précoce avec de l'eau (avant le durcissement définitif), des taches blanchâtres peuvent se former. Après le durcissement, ces

taches ne peuvent être éliminées que dans une certaine mesure par une acidification avec de l'acide chlorhydrique dilué.

Instructions pour le stockage

À l'abri du gel dans son emballage d'origine non ouvert

Stabilité au stockage min.

12 months

Instructions spéciales

Les indications techniques relatives aux durées pratiques d'utilisation, à la praticabilité etc. se rapportent à des conditions climatiques de +23 °C et 50 % d'humidité relative.

Propriété	Valeur
Proportion de mélange	Comp. A : Comp. B = 100 : 40
Durée pratique d'utilisation max.	10 min
Prêt au montage après env.	4 hour(s)
Ø Masse volumique	1.1 kg/l
Résistance chimique	Elevée
Aptitude à l'utilisation en milieu humide permanent	Oui
Température de mise en œuvre min. (air, support, matériel)	8 °C
Température de mise en œuvre max. (air, support, matériel)	30 °C

Les normes, les fiches techniques et les instructions de traitement des associations professionnelles respectives et des éventuels autres fournisseurs de matériaux de construction ainsi que les brochures/tableaux d'application weber doivent être respectés. Conseils de sécurité : Respectez la fiche de données de sécurité. Avis de garantie : Saint-Gobain Weber AG garantit la parfaite qualité de ses produits dans le cadre des conditions générales de vente et de livraison. Les conditions de traitement étant très variables, les recommandations ci-dessus doivent être considérées comme des informations générales sans aucune garantie de propriétés.

T: +41 52 244 40 00, Saint-Gobain Weber SA, Technoramastrasse 9, CH-8404 Winterthur ZH

