

PRODUKTDATENBLATT



weber.rep 768

Vergussmörtel, 4 mm

Anwendungsbereich

- Verguss von statisch und dynamisch hochbeanspruchten Bauteilen
- Zum Vergiessen von Köcherfundamenten, Stahleinbauteilen, Aussparungen, Ankerbolzen, Maschinensohlplatten, Grundrahmen, Brückenlagern, Kranbahnschienen, Betonfertigteilen etc.

Produkteigenschaften

- Besonders fließfähig, selbstnivellierend
- Sehr hohe Früh- und Endfestigkeit
- Vergusshöhe 20 - 120 mm
- Hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- Schwindkompensiert
- Grösstkorn 4 mm

Wissenswertes vor Applikation

Nicht bei hohen Temperaturen und Zugluft verarbeiten. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Verbrauch/Ergiebigkeit

Pro mm Schichtdicke und m ²	ca. 2.0 kg
1 Sack à 25 kg Trockenmörtel:	ca. 12 - 13 l

Sack à 25 kg

Produktvorteile

- Besonders fließfähig, selbstnivellierend
- Sehr hohe Früh- und Endfestigkeit
- Vergusshöhe 20 - 120 mm

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen, wie z. B. Staub oder Fett, und frostfrei sein. Er muss eine Rautiefe von mind. 5 mm sowie eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1.5 N/mm² im Mittel aufweisen. Den Untergrund solange vornässen, bis die Kapillaren wassergesättigt sind - mind. jedoch 4 Stunden. Den Untergrund anschliessend abtrocknen lassen, so dass er unmittelbar vor Beginn der Vergussarbeiten matt-feucht ist. Stehendes Wasser entfernen.

Verarbeitung

Mischen: Das Pulver mit der angegebenen Menge sauberem Wasser mittels eines geeigneten Mischers (z. B. Bohrmaschine mit Rührquirl oder Zwangsmischer) homogen und knollenfrei mischen. Dazu ca. 4/5 der angegebenen Wassermenge im Mischgefäss vorlegen, das Pulver kontinuierlich unter Rühren einstreuen und ca. 2 Minuten mischen. Nach Zugabe der gesamten Pulvermenge das restliche Wasser zugeben. Je nach gewünschter Konsistenz ca. 10 % weniger Wasser als der Maximalwert zugeben. Die gesamte Mischzeit beträgt mind. 4 Minuten.

Verguss: Den Vergussmörtel in den vorgesehenen Hohlraum giessen. Das Untergiessen von Stahl- bzw. Maschinenbauteilen erfolgt i. d. R. durch eine vorher montierte Schalung. Diese sollte dicht und nicht saugend sein. Sofern der vorgegebene Hohlraum nicht quadratisch ist, wird stets und kontinuierlich von der längeren Seite aus der Vergussmörtel eingegossen. Bei grossflächigen Arbeiten kann der Mörtel auch maschinell mit geeigneten Schneckenpumpen (z. B. DUO-MIX) eingebracht werden. Um einen blasenfreien Verguss zu erzielen, ist eine genügende Anzahl von Entlüftungslöchern bzw. Schlitzen vorzusehen.

Nachbehandlung

Den Vergussmörtel mind. 5 Tage feucht halten.

Einschränkungen / Vorsicht geboten

Dieser Mörtel ist nicht als flächige Beschichtung geeignet.

Nicht mit anderen Produkten mischen.

Nichteisenmetalle, z. B. Aluminium, Zink, Blei oder Kupfer nicht in direkten Kontakt mit dem Mörtel bringen. Diese Metalle sind vorher mit einem porenfrei deckenden Korrosionsschutzanstrich zu versehen. Reagiert mit Wasser stark alkalisch. Haut und Augen schützen.

Lagerungsvorschriften

Trocken im ungeöffneten Original-Gebinde

Min. Lagerstabilität

12 months

Besondere Hinweise

Die technischen Angaben beziehen sich auf eine Temperatur von +20 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Tiefe Temperaturen verringern die Fließfähigkeit und verzögern die Festigkeitsentwicklung, hohe Temperaturen beschleunigen die Festigkeitsentwicklung und verringern die Verarbeitbarkeitszeit.

Eigenschaft	Wert
∅ Wasserzugabe	Von 2.3 l bei 30 °C bis 2.9 l bei 5 °C / Sack à 25 kg
Min. Verarbeitbarkeitszeit	90 min
∅ Frischmörtelrohddichte	2200 kg/m ³
Min. Druckfestigkeit nach 1 d	51 N/mm ²
Min. Druckfestigkeit nach 28 d	95 N/mm ²
Max. Korngrösse	4.0 mm
Frost-Tausalz-Widerstand	Hoch
Min. Schichtdicke	20 mm
Max. Schichtdicke	120 mm
Max. Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Material)	30 °C
Min. Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Material)	5 °C

Einschlägige Normen, Merkblätter und Verarbeitungsanweisungen der jeweiligen Fachverbände und möglicher weiterer Baustofflieferanten sowie die weber Broschüren/Anwendungstabellen sind zu beachten. Sicherheitshinweis: Sicherheitsdatenblatt beachten. Gewährleistungshinweis: Die Saint-Gobain Weber AG übernimmt im Rahmen der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Gewähr für einwandfreie Qualität ihrer Produkte. Da die Verarbeitungsbedingungen sehr unterschiedlich sind, müssen obige Empfehlungen als allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftenzusicherungen betrachtet werden.

P: +41 44 947 88 00, Saint-Gobain Weber AG, Industriestrasse 10, CH-8604 Volketswil ZH

