

Beschreibung

Wabenrondellen MA-FIX sind Rondellen aus hochwertigem Kunststoff.

Abmessungen

Durchmesser:	90 mm
Nutzfläche:	70 mm
Dicke:	10 mm

Anwendungen

Wabenrondelle MA-FIX eignen sich für wärmebrückenfreie Fremdmontagen in Wärmedämmverbundsystemen aus expandiertem Polystyrol (EPS) und Steinwolle (SW).

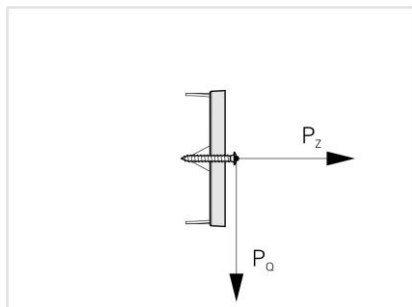
Wärmebrückenfreie Fremdmontagen sind möglich, z.B. bei:

- Storenführungsschienen
- Leichte Schilder
- Temperaturfühler

Eigenschaften

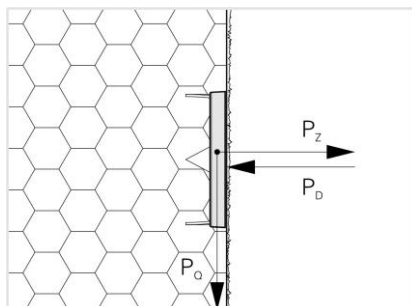
Empfohlene Gebrauchslast auf einwandfrei versetzte Wabenrondelle MA-FIX

Druckkraft P_D auf ganze Montagefläche (EPS)	0.09 kN
Druckkraft P_D auf ganze Montagefläche (SW)	0.06 kN
Zugkraft P_Z (EPS)	0.04 kN
Zugkraft P_Z (SW)	0.02 kN
Querkraft P_Q (EPS)	0.08 kN
Querkraft P_Q (SW)	0.06 kN



Empfohlene Gebrauchslast auf Verschraubung

Zugkraft P_Z	0.10 kN
Querkraft P_Q	0.10 kN
Werte basieren auf	
Schraubendurchmesser:	4 mm



Anforderung für maximale Belastbarkeit

Die maximale Belastbarkeit der Wabenrondelle MA-FIX setzt deren einwandfreien Einbau im Wärmedämmverbundsystem voraus. Die Vorgaben des Systemlieferanten sowie die fachgerechte Ausführung des Wärmedämmverbundsystems sind einzuhalten.

Zudem müssen die Wabenrondelle MA-FIX einen Mindestrandabstand von 250 mm und untereinander einen Mindestachsabstand von 500 mm in allen Richtungen aufweisen. Wabenrondelle MA-FIX mit kleineren Achsabständen sind als Gruppe zu betrachten und es sind die Einzelwerte einer Wabenrondelle MA-FIX zu verwenden. Jeder Wabenrondelle MA-FIX darf nur einer Gruppe zugeordnet werden. In begründeten Fällen können die Mindestwerte der Rand- und Achsabstände reduziert werden.

Die angegebenen Lastwerte gelten für eine Beanspruchung in die entsprechende Belastungsrichtung. Bei kombinierten Beanspruchungen (Schrägzug) ist die Interaktion der Zug- und Querkraftbelastung nachzuweisen.

Montage

Erforderliche Schleifarbeiten an gedämmten Flächen müssen durchgeführt werden, bevor die Wabenrondelle MA-FIX versetzt werden.

1. Mit Fräswerkzeug für Wabenrondelle MA-FIX Ausfräsung in Dämmplatte fräsen und vom Frässtaub reinigen.
2. Wabenrondelle MA-FIX dämmplattenbündig in die Ausfräsung pressen.
Genauere Lage markieren, damit die Wabenrondelle MA-FIX nach dem Aufbringen der Putzbeschichtung wieder auffindbar ist.

Nachträgliche Arbeiten

Wabenrondelle MA-FIX können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämmverbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden.

Anbauteile werden auf die Putzbeschichtung montiert.

Für die Verschraubung in die Wabenrondelle MA-FIX eignen sich Holz oder Blechschrauben.

Verschraubungen dürfen nur in die dafür vorgesehenen Nutzflächen erfolgen.

1. Ein Vorstechen mit einer Ahle erleichtert das Ansetzen der Schraube. Vorbohren ist nicht notwendig.
2. Anbauteil in der Wabenrondelle MA-FIX verschrauben.