

weber.star 223 MINERAL crépi D211



avantages du produit

- Comme revêtement de finition pour crépi isolant et systèmes d'isolation extérieure crépie
- Comme crépi de finition sur enrobage de tissu d'armature
- Intérieur et extérieur
- Structure granuleuse vivante
- Facilité de mise en oeuvre
- Adhérence remarquable

weber.star 223 MINERAL crépi de finition D211. Crépi de finition minéral pour la réalisation d'une surface enduite décorative avec structure grain à grain.

> Domaine d'application

Le crépi de finition special **weber.star 223** est un crépi de finition pour intérieur et extérieur sur enrobage de tissus d'armature, mais aussi un revêtement de finition pour systèmes d'isolation extérieure crépi.

> Propriétés de produit

- Crée un climat intérieur sain grâce à une perméabilité à la vapeur d'eau optimale.
- Offre une protection élevée contre les pluies battantes conforme à la classe de sollicitation III selon DIN 4108.
- Mise en oeuvre manuelle ou mécanique.


> Détails de produit

Granulométrie :	1,5; 2,0; 3,0; 4,0 mm
Blanc standard :	Diamant 0020
Teintes :	161
Consommation d'eau :	env. 8l / 30kg
Stockage :	En cas de stockage à sec et à l'abri de l'humidité, le produit se conserve jusqu'à 1 an.

> Valeurs techniques

Résistance à la compression	> 1,5 N/mm ²
Coefficient d'absorption d'eau w (DIN V 18550)	< 0,5 kg/m ² -vH
Coefficient de perméabilité à la vapeur u (DIN EN 998-1)	< 20
Couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur sd (DIN EN ISO 7783-2)	< 0,1 m
Catégorie d'absorption d'eau par capillarité (DIN EN 998-1)	W1
Catégorie de résistance à la compression (DIN EN 998-1)	CS II
Groupe de mortier (DIN V 18550)	P II
Comportement au feu (EN 13501-1)	A1
Absorption d'eau maximale	150 g/m ²
Séchage en 18 h à 20 °C et hum. rel. 65%	100 g/m ²

Fiche de données Sécurité

 Fiche de données Sécurité weber.star 223 MINERAL crépi D211

Déclaration de Performance (DoP)

 Déclaration de Performance (DoP) weber.star 223 MINERAL crépi D211

Produits associés

Fond minéral MARMORAN G410

Couche de fond pour crépis de finition minéraux.

> Mise en oeuvre

- Pendant la mise en oeuvre et le séchage, la température de l'air, des matériaux utilisés et du support ne doit pas être inférieure à +5 °C.
- Aucun additif ne doit être ajouté au mortier.

Mécanique :

- Le mortier peut être travaillé dans toutes les machines à projeter habituelles.

Manuelle :

- Mélanger vigoureusement le contenu d'un sac avec la quantité d'eau indiquée et mélanger à nouveau après une durée de prise de 10 min.
- Appliquer le mortier sur le support et étirer au moyen d'un lisseur selon l'épaisseur de grain.
- Selon la structure désirée, étaler le matériau appliqué au moyen d'un lisseur en plastique ou d'une planche EPS.
- Pour éviter les différences de couleur et les reprises de crépi, ne pas changer d'outils, travailler humide sur humide et ne plus lisser les surfaces tirées.
- Pour éviter les décalages dus aux échafaudages, travailler en parallèle - en décalant les niveaux d'échafaudage.

> Remarque générale

- Les surfaces fraîchement enduites doivent être protégées contre le rayonnement solaire direct, les vents violents ou l'humidité.
- Utilisation et exécution conformes à DIN 18 350 VOB/C et DIN V 18 550.
- Les données de consommation indiquent l'épaisseur de couche minimale et peuvent varier en fonction du support et de la mise en oeuvre.
- Les valeurs exactes de consommation doivent être déterminées par des surfaces témoins sur le bâtiment.
- Les éléments de construction voisins doivent être séparés du système d'enduit.

> Remarque particulière

- Des différences naturelles au niveau de la matière et des conditions de séchage, mais aussi des variations de mise en oeuvre et de structure peuvent modifier la teinte de l'enduit sur l'échantillon. Cela ne signifie aucune détérioration de la qualité ni ne justifie de réclamation.
- Les différences de teintes liées aux conditions de réalisation et de séchage devraient être compensées au moyen d'une peinture d'égalisation. Cette couche d'égalisation doit être mentionnée dans les appels d'offres et les offres.
- Effectuer de préférence une seule commande pour chaque bâtiment. Des charges différentes se mélangent entre elles.
- L'utilisation de produits exempts de biocides est recommandée pour renforcer la sécurité contre les algues et les moisissures.
- Une humidité en permanence élevée, par ex. des zones de projections d'eau exécutées de façon incorrecte, des plantations denses à proximité immédiate des façades, des pollutions ou des poussières chargées de micro-organismes (par ex. poussières de champs) peuvent favoriser la prolifération d'algues et de moisissures.

> Préparation des supports

- Le support doit être porteur, sec et exempt de poussières et de substances diminuant l'adhérence.
- L'enrobage de tissus d'armature doit être étiré jusqu'à être plan.
- Selon les conditions météorologiques, le tissu d'armature peut si nécessaire être humidifié ou recouvert d'un primaire minéral.
- Tenir compte du temps de travail de chaque fond d'enduit.

> Consommation / rendement

Grain 1,5 mm :	ca. 2,7 kg/m ²	ca. 11,1 m ² / 30 kg
Grain 2,0 mm :	ca. 3,0 kg/m ²	ca. 10,0 m ² / 30 kg
Grain 3,0 mm :	ca. 3,7 kg/m ²	ca. 8,1 m ² / 30 kg
Grain 4,0 mm :	ca. 5,0 kg/m ²	ca. 6,0 m ² / 30 kg

